

La ribalta anche su
www.publitech.it

S pianatrice sestupla per inox

22/147

Nata originariamente nel 1961 come produttore di presse, dal 1977 Faspar ha espanso la sua gamma con la progettazione e produzione di linee e impianti completi per la lavorazione della lamiera. Il programma di produzione comprende: linee slitter di taglio longitudinale; linee di spianatura e spezzonatura (con cesoia rotante, volante e meccanica con feeder) di taglio "a lunghezza"; linee di finitura superficiale; linee di alimentazione presse e punzonatura; linee di spianatura in tensione; linee di profilatura; linee portoni e pannelli schiumati. Le linee di Faspar normalmente lavorano acciaio al carbonio, galvanizzato, pre-verniciato, inox, alluminio, titanio, rame e banda stagnata.

Nel 2007 Faspar ha prodotto una spianatrice sestupla per inox serie 300/400, le cui caratteristiche tecniche sono: larghezza nastro da 250 a 1.500 mm; spessore materiale 0,4 ÷ 3,0 mm. La macchina è dotata di sistema di bascula merito, motorizzazione con motore AC + inverter con riduttore multialbero e car-dani, posizionamento preliminare automatico dei rulli superiori, impianto automatico per lubrificazione cuscinetti rulli principali.

