

Cesoie rotanti

Alta capacità di taglio unita a una ricca e brevettata dotazione tecnica

Dal 1961 **Faspar** e tra i più importanti costruttori di macchine nella zona di Milano. Nata originariamente come produttore di presse, dal 1977 l'azienda ha espanso la propria gamma con la progettazione e produzione di linee e impianti completi per la lavorazione della lamiera: linee slitter/di taglio longitudinale; linee di spianatura e spezzatura (con cesoia rotante, volante e meccanica con feeder)/di taglio "a lunghezza"; linee di finitura superficiale; linee di alimentazione presse e punzonatura; linee di spianatura in tensione; linee di profilatura; linee portori e pannelli schiumati. Si tratta di soluzioni che normalmente lavorano acciaio al carbonio, galvanizzato, pre-verniciato, inox, alluminio, titanio, rame e banda stagnata. Recentemente l'azienda ha presentato al mercato una nuova cesoia rotante. Denominata "Fastronic", e concepita anche con parti brevettate, si caratterizza per una capacità di tagli di mm 3 x 1500 - acciaio inox serie 300/400, e un numero tagli al minuto pari a 120. La dotazione comprende lame a 4 taglienti realizzate in acciaio Hps, motorizzazione con motore vettoriale, regolazione rapida gap lame, sistema automatico per compensazione "fuori squadra", e impianto per lubrificazione continua organi rotanti.



Faspar S.p.A.

Via Ugo Foscolo, 20/22

20087 Robecco sul Naviglio (MI)

Tel. +39.02.9471274

Fax +39.02.9471611

faspar@faspar.it

www.faspar.it

La nuova cesoia
rotante "Fastronic"
della Faspar di
Robecco sul
Naviglio (MI).

Padiglione 37 Stand C17