



Una **sinergia vincente** al servizio dei **tubi in titanio**

di Fabrizio Garnero

Faspar e Olimpia80 sono partner strategici e complementari nella fornitura di soluzioni chiavi in mano per tubifici. Una profonda sinergia che ha già portato i suoi frutti nel caso della fornitura in Ucraina di uno slitter e di due linee di produzione di tubi saldati installate presso uno dei maggiori produttori di componenti in titanio del mondo.

Da tempo si sente tanto parlare della necessità di fare sistema da parte delle aziende produttrici di mezzi e sistemi di produzione complementari fra loro con l'obiettivo di porsi e imporsi sul mercato internazionale in modo più incisivo e strategico. È evidente che fare massa critica aiuta e serve a coprire meglio il mercato e consente all'una o all'altra azienda di competere proponendosi come interlocutore unico in grado di fornire una soluzione produttiva completa che possa soddisfare le aspettative dell'acquirente facendo anche

leva sulle competenze e sui know-how specifici dei partner. E mentre si fa un gran parlare di questo tipo di esigenza a livello associativo in qualsiasi settore, c'è chi è passato dalle parole ai fatti creando un'alleanza strategica che ha già portato i suoi primi frutti.

Faspar, azienda esperta e affermata nella progettazione e realizzazione di linee per la lavorazione della lamiera da coil, e Olimpia80, realtà specializzata di caratura mondiale nella progettazione e realizzazione di sistemi e impianti e attrezzature per la produzione di tubi

Fascio di tubi in titanio
al termine del ciclo
di controllo e test.

www.olimpia80.com



www.faspar.it





La linea slitter Faspar installata presso uno dei più grandi produttori mondiali di titanio.



Le due linee tubo gemelle Olimpia80, installate nella fabbrica in Ucraina.

saldati, hanno condiviso la loro esperienza e il rispettivo core business per soddisfare a pieno le aspettative di un tubificio dal punto di vista dell'elevata qualità dei nastri da saldare per formare i tubi. Questa fase, spesso sottovalutata, è invece essenziale per poter sfruttare appieno le capacità di produzione delle linee tubo. Come risultato della strategia, Faspar e Olimpia80 sono ora i partner tecnologici giusti per tubifici chiavi in mano per realizzare prodotti che incontrano la domanda del mercato e le necessità dei clienti.

Taglia nastri in titanio destinati a produrre tubi

Di recente, Faspar e Olimpia80 hanno messo in funzione una linea slitter e due linee tubi gemelle, posizionate parallelamente, presso la sede Ucraina di uno dei più grandi produttori mondiali di titanio. L'utilizzo finale dei tubi prodotti è rappresentato dal settore energetico (nucleare) e degli scambiatori di calore. Le linee slitter di Faspar lavorano coil di titanio grado 1 e 2, VT1-0 fino a 10 Tons spessi da 0,4 a 2,5 mm, con velocità fino a 200

Struttura di base
 tubificati ad
 macchine per il
 trattamento

Un alto livello di specializzazione

Olimpia80 Srl è un'azienda specializzata nella progettazione e realizzazione di impianti e attrezzature per la produzione di tubi saldati dal 1980. Il principali prodotti di Olimpia80 includono: linee complete di tubi saldati e relative accessori-componenti, progettate per processare: acciaio, normale e inox, titanio, acciaio galvanizzato e materiali non ferrosi.

Faspar SpA, dal canto suo, è rinomata a livello mondiale come azienda leader nella costruzione di macchine e linee "chiavi in mano" per la lavorazione di lamiere in coil. Nata nel 1966, l'azienda ha la sede operativa a Robecco sul Naviglio (MI) e opera su un'area coperta di 4000 m². I propri settori di ricerca, progettazione e sviluppo sono in continua espansione.

Grazie ai suoi 40 anni di esperienza e oltre 300 linee installate nel

mondo, Faspar è un autorevole riferimento nel mercato, sinonimo di know-how ed engineering avanzati, attraverso prodotti di qualità e un servizio post-vendita completo e affidabile, in continua evoluzione per soddisfare le esigenze del cliente. Il principali prodotti di Faspar includono: linee slitter; linee di spianatura, raddrizzatura e taglio trasversale (con feeder o cesoia rotante o cesoia volante); linee di finitura superficiale; linee di alimentazione e linee di stam-paggio, punzonatura e piegatura; linee di tenso-spianatura; linee per produzione pannelli schiumati in continuo.

Le linee di Faspar sono progettate per processare i seguenti materiali: titanio, alluminio, inox, preverniciato, rame, ottone, banda stagnata, acciaio galvanizzato, acciaio normale e acciai speciali e alto resistenziali.



Lo stabilimento Olimpia80 di Borgonovo Val Tidone.

Lo stabilimento
produttivo Faspar
di Robecco sul
Naviglio.

m/min al fine di produrre strisce di larghezza variabile da 35 a 200 mm destinate alla linea tubi dove vengono processati per la produzione dei tubi finali.

A causa dell'elevato costo del materiale processato, la larghezza dello sfrido sui due bordi laterali del coil è ridotta al minimo mentre, in conseguenza dell'alta elasticità del titanio e dell'elevata velocità della linea, l'evacuazione dello scarto tramite riavvolgimento non era una soluzione sicura e praticabile, ragion per cui lo slitter è stato equipaggiato con un tranciasfridi per le due strisce laterali del coil.

Al fine di massimizzare la flessibilità, la linea è stata anche dotata di un sistema di cambio lame rapido a due braccia con pinza di scarico e carico lame automatica.

La reggiatura delle strisce è realizzata fuori linea in modo da liberare il mandrino dell'aspo avvolgitore il più in fretta possibile per iniziare la nuova produzione.

La linea slitter è completamente automatica grazie a un sistema di supervisione sul pannello touch del pulpito principale. La linea è anche connessa in modo remoto alla Faspar

La cesoia
di taglio slitter
a lame circolari
della linea
Faspar.



per qualsiasi assistenza e aggiornamento del software in qualunque momento, al fine di mantenere la linea sempre aggiornata durante i numerosi anni di lavoro.

Controllano il 100% dei tubi prodotti

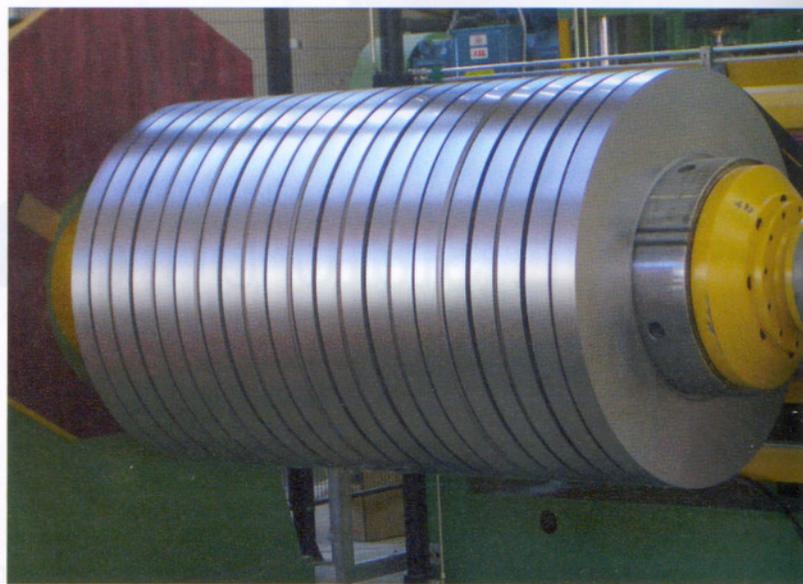
Le linee di Olimpia80 producono tubi con diametri esterni da 12 a 60,3 mm, spessori da 0,4 a 2,5 mm e lunghezze variabili da 4 a 26 m che



Particolare della zona del test pneumatico eseguita sulle linee tubo Olimpia.



Strisce di titanio tagliate all'uscita della buca sul carro di frenatura motorizzato.



Strisce di titanio tagliate sul mandrino dell'aspo avvolgitore.

vengono saldati con tecnologia TIG. Ogni linea è completa di controlli Eddy Current per il cordone di saldatura e per tutta la sezione del tubo, oltre al controllo geometrico del tubo tramite laser; ogni linea termina con la parte di test per il controllo del 100% dei tubi prodotti. In ciascuna linea si effettuano l'intestatura del tubo, il test a ultrasuoni, il controllo eddy current e il controllo pneumatico a caduta di pressione e a differenziale, fino a pressione max di 20 Bar; a ogni passaggio, automaticamente, i tubi vengono selezionati fra buoni e scarto e debitamente suddivisi.